

注意
事項

1. 危険・有害性情報についてはSDSをご確認ください。
2. 被塗物は完全に脱脂してください。
3. 指定以外のシンナーを使用しますと、経時変化により塗料成分が分離し所定の性能が発現なくなります。
4. 希釈後は早めにご使用ください。
5. 製品は密栓したうえで冷暗所に保管してください。
硬化剤は空気中の水分(湿気)と反応しますので早めにご使用ください。
6. 使用期限は当社出荷日より主剤：6ヶ月以内、硬化剤：3ヶ月以内、
シンナー：1年以内です。開封後は早めにご使用ください。
7. 本製品は屋内用途を目的として設計しています。
そのため屋外または長時間直射日光の当たる場所への使用は控えてください。
8. 塗料の種類によっては層間密着性が十分でない場合がありますので、
ご使用の際には必ず事前に確認してください。
9. 硬化塗膜は非常に耐切削油性・耐薬品性に優れておりますが、未硬化状態の塗膜は
表面の活性度が高い状態にあります。そのため乾燥雰囲気中の酸やアルカリ成分
(鋼材処理液等)と反応し、変色する場合がありますので十分ご注意ください。



EGT
EDOGAWA GOSEI (THAILAND)

EDOGAWA GOSEI (THAILAND) CO., LTD.

EGTは江戸川合成株式会社の100%子会社です。

TEL : +66-36-373-737

FAX : +66-36-373-739

E-mail : info@edogawa.co.th

URL : www.edogawa.co.th/japanese

PP-023_00egt
2020.03

変性エポキシ樹脂/2液/常温乾燥

■ エポリートプラサフ

耐切削油性を
最重点課題として
設計・開発された下塗塗料

タフな硬化塗膜は防錆性・耐薬品性・耐水性・密着性に優れ、
特に過酷な切削油に対する耐性において
従来の塗料に見られない性能を発揮します。



EGT
EDOGAWA GOSEI (THAILAND)

■エポリートプラサフ

特長

厳選された含有成分による耐切削油性

主剤に特殊な変性エポキシを使用し、ポリアミンによる三次元架橋をすることで他に類を見ない耐切削油性を発揮します。

非鉄金属への抜群の密着性

アルミニウム、ステンレス等様々な金属素材に対して優秀な密着性を示します。

環境に配慮した設計

クロム等の有害な物質は一切使用しておりません。
これに替る低公害型防錆顔料を使用し、環境に配慮した設計となっております。

用途

工作機械・産業用機械

その他 耐切削油性/耐薬品性を求められる金属製品



色相

●901ホワイト ●802ブラック ●301グレー

指定色をご要望の際は、営業担当員にご相談ください。

容量

主 剤 エポリートプラサフ 主剤 : 16kg

硬化剤 エポリートプラサフ 硬化剤 : 4kg

シンナー Thinner 3200 : 16L

(SS(真夏型) S(夏型) SW(春秋型) W(冬型) WW(真冬型))

■エポリートプラサフ

使用方法

1.前処理

塗装物は塗装前に十分な錆落とし・脱脂を行ってください。

2.攪拌

顔料等が沈殿している場合がありますので、ご使用前に十分攪拌してください。

3.希釈・混合

配合比は主剤：硬化剤：シンナー = 4：1：1～1.5です。計量は重量比にて行ってください。
希釈剤はThinner 3200シリーズをご使用ください。

4.塗装

空気圧	0.3～0.5MPa
ノズル口径	1.2～1.5mm
膜厚	30～40μm
塗布量	約170g/m ²

※2液硬化型のためポットライフ(可使用時間)があります。
25℃で6時間を目安にご使用ください。
ポットライフを過ぎた場合は廃棄してください。

5.セッティング

上塗を行う場合、塗装後に常温で30分以上放置してから、上塗りしてください。
強制乾燥を行う場合、常温で10～15分放置してください。

6.乾燥

指触乾燥	25℃×5分
硬化時間	25℃×6～8時間
強制乾燥	60℃～120℃×30分

品質性能

品質性能試験結果

試験塗料：エポリートプラサフ 301グレー 試験素材：SPCC-SD鋼板 試験条件：14日間常温放置後試験

試験項目	試験条件	結果	社内規格
密着性	クロスカットテープ剥離試験 (SPCC-SD鋼板)	100/100	95/100
	クロスカットテープ剥離試験 (ボンデ処理鋼板)		
	クロスカットテープ剥離試験 (アルミA1050P板)		
	クロスカットテープ剥離試験 (SUS304板)		
上塗り適合性	2液型エポキシ樹脂塗料 2液型ウレタン樹脂塗料	合格	割れ・剥離等なきこと 外観異状なきこと 30回≦ カット部錆幅1mm≧ 外観異常なきこと
エリクセン値	エリクセン試験機 (φ20mm 5mm押し出し)		
耐屈曲性	屈曲試験機 (φ4mm 180°/秒)		
耐衝撃性	デュボン式衝撃試験機 (φ1/2インチ 500g 50cm)		
耐水性	純水 (40℃) 48時間浸漬		
耐油性	切削油ブラソカットBC35LFSW 7%(25℃) 6ヶ月浸漬		
耐アルカリ性	5%NaOH (25℃) 200時間浸漬		
耐溶剤性	ラッカーシンナーラビング (500g時間) 下地露出までの往復回数		
耐塩水性	塩水噴霧試験機 (5%NaCl 雰囲気温度35℃ 湿度95% 168時間)		
耐沸騰水性	沸騰水 1時間浸漬		

※各種試験結果は当社においての評価であり、品質性能を保証するものではない事をご了承ください。