

注意事項

1. 危険・有害性情報についてはSDSをご参照ください。
2. 被塗物は完全に脱脂してください。
3. 指定以外のシンナーを使用しますと、経時変化により塗料成分が分離し所定の性能が発現なくなります。
4. 希釈後は早めにご使用ください。
5. 製品は密栓したうえで冷暗所に保管してください。
6. 使用期限は当社出荷日より、塗料：6ヶ月以内、シンナー：1年以内です。開封後は早めにご使用ください。
7. 本製品は屋内用途を目的として設計しています。そのため屋外または長時間直射日光の当たる場所へのご使用は控えてください。
8. 塗料の種類によっては層間密着性が十分でない場合がありますので、ご使用の際には必ず事前に確認してください。
9. 色調の濃度は「ザボンエナメル(TXフリー)透明」で調整してください。
10. 前処理の相違により塗膜の艶に差異が生じますのでご注意ください。
11. プライマーを必要とする場合は、担当営業員にご相談ください。

特殊カラークリヤー塗料
ニトロセルロース / 1液 / 常温乾燥



ザボンエナメル (TXフリー)



染料由来の
鮮明な色彩で
金属加工面の
美装と保護に



特長

塗膜の優れた発色による美装性

透明性に優れた染料を厳選し、鮮明な色彩を得られるように設計したニトロセルローズ系のカラークリヤーです。
金属加工面の美装と保護に役立ちます。

環境の負荷低減に努めた環境対応性

『化学物質排出把握管理促進法』(PRTR法)の第1種指定化学物質であるトルエン・キシレンフリーをはじめ、RoHS指令 指定有害10物質に対応しました。
6価クロム・鉛等の重金属は使用していません。



用途

美術工芸品、家電部品、照明器具、アクセサリ、ガラス工芸品等



色相

透明・黄



容量

塗料 ザボンエナメル(TXフリー) : 4kg / 800g
シンナー Thinner 1900 : 16L / 3.8L



使用方法

1.前処理

塗装物は塗装前に十分な錆落とし・脱脂を行ってください。
金属光沢を引き出す場合は、素地の入念な研磨が必要です。
メッキ面に塗装する場合は、メッキ後の水洗いを十分に行い、水分を完全に乾燥させてから塗装してください。

2.攪拌

染料等が沈殿している場合がありますので、ご使用前に十分攪拌してください。

3.希釈・混合

スプレー塗装の場合、配合比は塗料：シンナー = 10：0.5～3です。
希釈剤はThinner 1900を使用し、計量は重量比にて正確に行ってください。
岩田粘度カップNK-2で15～20秒(25℃)に粘度調整してください。

4.塗装

スプレー・ディッピング・ハケ塗りいずれも可能です

空気圧	0.2～0.5MPa
ノズル口径	1.3～1.5mm
膜厚	10～15μm
塗布量	約150g/m ²

5.乾燥時間

指触乾燥	25℃×10分
強制乾燥	60～80℃×20分

※梱包作業等次の工程を行う場合は、1日以上放置した後に実施してください。



品質性能

基本物性試験結果

【試験条件】 試験板作成後24時間常温放置後試験
【試験素材】 SPCC-SD鋼板

試験項目	試験条件	結果	社内規格
密着性	クロスカットテープ剥離試験 (SPCC-SD鋼板)	100/100	95/100
鉛筆硬度	鉛筆硬度試験機 (三菱ユニ鉛筆 × 1kg荷重)	H	F≤
エリクセン値	エリクセン試験機 (φ2cm × 8mm押し出し)	合格	割れ・剥離等なきこと
耐屈曲性	屈曲試験 (φ6mm × 180°/秒)		
耐衝撃性	デュボン衝撃試験機 (φ1/2インチ × 500g × 25cm)		目視にて異状なきこと
耐水性	純水(40℃ × 1時間浸漬後 24時間常温放置 外観確認)		
耐酸性	5%H ₂ SO ₄ (25℃ × 12時間浸漬後 24時間常温放置 外観確認)		
耐アルカリ性	5%Na ₂ CO ₃ (25℃ × 12時間浸漬後 24時間常温放置 外観確認)		
耐熱性	恒温槽 (50℃ × 2,160時間後 24時間常温放置 外観確認)		

※各種試験結果は当社においての評価であり、品質性能を保証するものではない事をご了承ください。