

ข้อควรระวัง

1. ให้ทำการตรวจสอบ SDS หากเป็นข้อมูลเกี่ยวกับวัตถุอันตราย
2. ให้ทำการกำจัดคราบไขมันออกจากวัสดุที่ต้องการเคลือบสี
3. หากใช้ทินเนอร์นอกเหนือจากที่กำหนด สีที่ใช้อาจมีการเปลี่ยนแปลงไปตามกาลเวลาและประสิทธิภาพก็จะลดลง
4. หลังจากการเจือจาง กรุณาใช้ให้เร็วที่สุด
5. กรุณาเก็บผลิตภัณฑ์ไว้ในที่มืดชื้นและเย็น
6. หมดอายุการใช้งาน นับจากวันที่บริษัทเรเจ็ดส่ง, ส่วนผสมหลัก : ไซ้ ภายใน 3 เดือน, ทินเนอร์ : ไซ้ ภายใน 1 ปี หลังจากเปิดกรุณาใช้โดยเร็วที่สุด
7. ผลิตภัณฑ์นี้ถูกออกแบบมาสำหรับใช้ในร่ม ดังนั้นโปรดอย่าใช้งานกลางแจ้งหรือในสถานที่ที่ได้รับแสงแดดโดยตรงเป็นเวลานาน
8. การยึดเกาะที่ไม่สมบูรณ์ ขึ้นอยู่กับประเภทของสีแต่ละชนิด ดังนั้นกรุณาตรวจสอบล่วงหน้าก่อนใช้งาน
9. การเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทานของการเคลือบสี ขึ้นอยู่กับความหนาของชั้นผิว โปรดควบคุมความหนาของชั้นผิวให้เหมาะสมด้วย
10. หากจำเป็นต้องใช้ primer กรุณาติดต่อตัวแทนฝ่ายขาย



EGT
EDOGAWA GOSEI (THAILAND)

EDOGAWA GOSEI (THAILAND) CO., LTD.

EGT เป็นบริษัทลูกเต็มรูปแบบของ EDOGAWA GOSEI CO., LTD.

TEL : 036-373-737

FAX : 036-373-739

E-mail : info@edogawa.co.th

URL : www.edogawa.co.th

PP-005_00egT
2020.03

สีป้องกันคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า



ลักษณะพิเศษในการป้องกันและนำไฟฟ้าอย่างมีประสิทธิภาพสูง

อะครีลิคเรซิน

อบด้วยอุณหภูมิปกติ

1 ของเหลว

ผงเงินทองแดง
เป็นวัสดุนำไฟฟ้า



EGT
EDOGAWA GOSEI (THAILAND)



EMI 51ac

ลักษณะเด่น

มีคุณสมบัตินำไฟฟ้าที่ดีเยี่ยมและป้องกันคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า

มีการใช้ประโยชน์จากวัสดุนำไฟฟ้าที่มีผลเป็นเงินเคลือบทองแดง
ควบคู่ไปกับการกระบวนการผลิตแบบดั้งเดิม
ซึ่งมีประสิทธิภาพในการเสถียรของการนำไฟฟ้า

ใช้งานได้ง่าย

เป็นสีที่อมเหลืองด้วยอุณหภูมิปกติ จัดอยู่ในประเภท Acrylic resin จึงไม่มีความยุ่งยากหรือลำบาก
เนื่องจากสีจะทำให้แข็งขึ้น มีการใช้ของเหลว 2 ชนิด คือ ส่วนผสมหลัก(ตัวสี) และสารเร่งแข็ง
กรณีที่ต้องผลิตในจำนวนมาก ใช้อุณหภูมิในการอบให้แห้งที่ 60 °C ถึง 80 °C

มีความเสถียรภาพและจัดเก็บได้ยาวนาน

เราได้ปรับปรุงแก้ไขการแข็งตัว ที่เกิดจากการตกตะกอนของวัสดุนำไฟฟ้า
ซึ่งมักพบในสีป้องกันแม่เหล็กไฟฟ้าทั่วไป
ถึงแม้จะมีบางกรณีที่วัสดุนำไฟฟ้ามีการตกตะกอน ในช่วงเวลาการจัดเก็บ(*)
ท่านสามารถนำไปใช้งานได้ ด้วยการนำไปกวนให้เข้ากันอีกครั้งก่อนใช้งาน
*แต่มีข้อแม้ว่า ระยะเวลาการใช้งานภายใน 3 เดือน นับจากวันที่ส่งสินค้า

การนำไปใช้

ป้องกันคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าสำหรับผลิตภัณฑ์พลาสติก

ส

สีน้ำตาลเข้ม

ปริมาณความจุ

สี Ele-earth EMI 51ac : 18kg / 4kg
ทินเนอร์ Thinner 1300S : 16L / 3.8L

วิธีการใช้

1.การจัดการก่อนนำไปใช้งาน

ทำความสะอาดวัตถุที่เราต้องการทาสีไม่ให้มีคราบน้ำมันก่อนที่จะทาสีลงไป

2.การกวนให้เข้ากัน

เนื่องจากมีวัสดุสีที่เป็นสีนำไฟฟ้าอาจตกตะกอน ก่อนการนำมาใช้งานให้ทำการกวนให้เข้ากันก่อน

3.การเจือจาง / การผสม

อัตราส่วนการผสม ส่วนผสมหลัก : ทินเนอร์ = 10 : 2 - 4
น้ำหนักที่ใช้คำนวณจากอัตราส่วน ใช้ทินเนอร์ 1300S เพื่อเจือจาง

4.การเคลือบผิว

ความดัน	0.3-0.5MPa
ขนาดหัวฉีด	1.2-1.5mm
ความหนาของชั้นผิว	20-30µm
จำนวนที่ใช้ในการเคลือบผิว	ประมาณ 300g/㎡

5.การอบ

การอบให้แห้ง	25°C×10 นาที
การแข็งตัวในการอบ	25°C×5-6 ชั่วโมง
การใช้อุณหภูมิที่ทำการอบ	60°C-80°C×30 นาที

* กรณีที่ต้องการทำให้แห้งด้วยอุณหภูมิ หลังจากทาสีแล้วให้ปล่อยทิ้งไว้ที่อุณหภูมิปกติ ระยะเวลา 10 -15 นาที
* การทำให้แห้งด้วยการอบอุณหภูมิของผลิตภัณฑ์พลาสติกนั้น จำเป็นจะต้องตรวจสอบความทนความร้อนของวัสดุด้วย

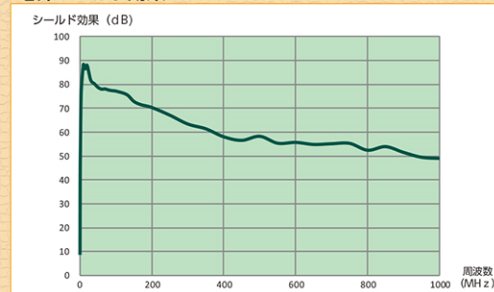
ประสิทธิภาพ

ผลการทดสอบประสิทธิภาพคุณภาพ

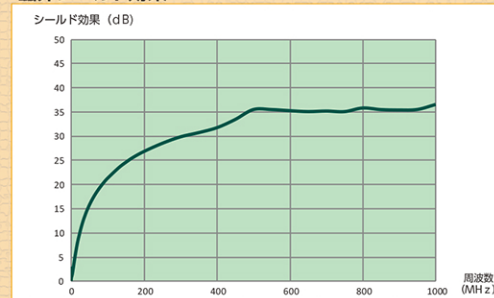
รายการทดสอบ	เงื่อนไขในการทดสอบ	ผลลัพธ์	การอบให้แห้ง
鉛筆硬度	鉛筆硬度試験機 (1kg荷重)	F	HB≦
密着性	クロスカットテープ剥離試験 (ABS板)	100/100	95/100
	クロスカットテープ剥離試験 (PC板)		
	クロスカットテープ剥離試験 (アクリル板)		
耐水性	純水 (25°C) 168時間浸漬後 24時間常温放置 外觀確認	合格	外觀異常なきこと
	純水 (25°C) 168時間浸漬後 24時間常温放置 二次密着性		
	純水 (25°C) 168時間浸漬後 24時間常温放置 導電性		
耐湿性	室温50°C 湿度98% 168時間後 24時間常温放置 外觀確認	合格	外觀異常なきこと
	室温50°C 湿度98% 168時間後 24時間常温放置 二次密着性		
	室温50°C 湿度98% 168時間後 24時間常温放置 導電性		
耐アルコール性	IPAラビング (500g荷重) 下地露出までの往復回数	合格	50回≦
耐熱性	恒温槽90°C 96時間後 24時間常温放置 外觀確認	100/100	95/100
	恒温槽90°C 96時間後 24時間常温放置 二次密着性		
	恒温槽90°C 96時間後 24時間常温放置 導電性		
導電性	表面抵抗値 (2点測定極間1cm マルチメーター)	0.7Ω	1.0Ω≧
抵抗値	三菱アナリテック4端針法	4.0×10 ⁻² Ω	7.0×10 ⁻³ Ω≧
表面抵抗率	三菱アナリテック4端針法	1.8×10 ⁻¹⁰ Ω/□	3.0×10 ⁻¹⁰ Ω/□≧
体積抵抗率	三菱アナリテック4端針法	4.5×10 ⁻¹⁰ Ω・cm	7.0×10 ⁻¹⁰ Ω・cm≧

* ภายหลังการทาสีบนแผ่นทดสอบการยึดติดกับ โลหาสีที่แผ่น ABS ที่มีขนาดหนา 20mm ที่อุณหภูมิ 80° C เป็นเวลา 30 นาทีและทิ้งไว้ที่อุณหภูมิปกติเป็นเวลา 7 วัน

電界シールド効果



磁界シールド効果



試験条件
1. 塗装膜厚 : 20 µm
2. 試験基板 : フェノール樹脂板
3. 乾燥条件 : 80°C×30 分後、
7日間常温放置

* 各種試験結果は当社においての評価であり、品質性能を保証するものではありませんご了承ください。